



FOTILE 方太  
智慧厨房专家



独创远洋级氮气保鲜\*科技  
锁鲜更锁营养

历经5年方太将2米高、半吨重的制氮设备微型化，浓缩至平板尺寸。  
果蔬7天营养留存率99.9%，相较普通保鲜提升105%。



方太 智慧原鲜冰箱  
独创远洋级氮气保鲜\*科技 锁鲜更锁营养

全球海试启航\*

## 石家庄市市场监管局开展系列“3·15”国际消费者权益日主题活动 营造安全放心的消费环境

为进一步营造安全放心的消费环境，石家庄市市场监督管理局围绕市场监管总局“走近3·15，市场监管在行动”主题宣传活动以及中消协2026年“提升消费品质”消费维权年主题，制发方案，有序组织开展2026

年“3·15”国际消费者权益日期间各项活动。活动开展主题宣传及咨询，消费维权和食品安全“你点我检”进市场、进社区、进乡村，网络媒体宣传，参加“新闻882”访谈节目，校园消费安全知识专题授课宣讲，参

观消费教育示范基地，消费维权志愿服务，组织收看央视及省台“3·15”晚会8项活动。通过系列活动的开展，展示市场监管部门良好形象，引导经营者依法诚信经营，消费者理性消费、绿色消费。（焦强）

## 邯郸市纤维检验所加强检验报告内部审核

近日，邯郸市纤维检验所开展检验报告内部审核工作，刀刃向内查不足，互查互纠促提升，进一步规范检验检测流程，强化质量管理体系运行实效。

此次审核，依据《检验检测机构资质认定管理办法》《检测和校准实验室能力认可准则》等文件要求，坚持问题导向，深挖检验检测全流程存在的问题和根源，由质量

负责人牵头，棉花检验室、纺织品检验室及办公室相关人员协同参与，聚焦检验检测全流程关键环节，开展互查互纠，深挖细查薄弱环节与潜在风险，不回避问题、不遮掩短板，并重点对技术人员档案、实验室仪器设备档案、检验检测标准方法执行、原始记录与报告规范、样品管理等内容进行全面审查，确保内审全覆盖、无死角。对

排查发现的问题逐项梳理汇总，建立问题、责任、整改三张清单，明确整改措施、责任人和完成时限，实行闭环管理、销号推进，切实做到立行立改、边查边改。

通过内审工作，健全内部长效管理机制，保障管理体系运行的规范性与有效性，持续锤炼检验检测专业能力，以更规范的操作、更精准的数据守护纤维产品质量安全。（张一）

名仁



### 名仁苏打水：以制药级品质守护国民健康

健康饮水，关乎千家万户。作为苏打水行业领军品牌，名仁苏打水始终秉持“用健康产品造福社会大众”的企业使命，以实际行动响应《“健康中国2030”规划纲要》战略部署。

药企基因，筑牢品质根基。作为《无汽(气)苏打水饮料》《饮用天然苏打水》两项团体标准核心起草单位，名仁将药品GMP生产理念引入生产线，以制药级标准贯穿产品全周期。

科研驱动，深耕健康赛道。名仁与中国药科大学、天津科技大学等高校共建联合实验室，成立苏打水健康研究院，以产学研融合推动品类创新。

22年来，名仁苏打水以“健康”为原点，让健康饮水从理念落地为可感知的生活方式，以一瓶好水持续助力健康中国建设。

# 以品质赢荣光 以实力显锋芒 欧曼银河全系斩获多项行业权威大奖

品质立根，荣誉作证！2025-2026年度行业权威评选集中揭晓之际，欧曼银河全系车型表现亮眼，一举斩获多项重磅大奖，覆盖纯电、燃气、传统燃油等全动力品类，涵盖节能、创新、用户推荐等多个核心评价维度。这些奖项的背后，不仅是欧曼贴合多元运输场景的精准研发，更是市场、行业及广大运输用户对银河系重卡可靠性、经济性、场景适配性的直接认可。

### 欧曼银河9纯电重卡 智慧节能 重塑标杆

在第九届“寻找车极限”活动中，欧曼银河9纯电重卡荣获“重卡智慧节能之王(2025)”称号。欧曼银河9纯电牵引车，精准踩中每一个用户需求点，其搭载600kWh大容量电池组，配合≤1.1kWh/km的超低电耗表现，再加上自研VCU智能驱动系统与40%提升的能量回收率，满电状态下轻松覆盖500公里运输半径，解决纯电重卡“续航焦虑”的行业痛点。双枪600A快充、三枪900A超充技术，30分钟即可完成20%-80%电量补充，趁着装卸货的间隙就能快速补能，完全不耽误运输时效，能适配港口集卡、长途物流等多种运输场景。

### 欧曼银河7燃气牵引车 卓越实力 双奖加身

近日，欧曼银河7燃气牵引车凭借卓越实力，斩获两大奖项——2025（第五届）中国商用车创新盛典“创新产品”称号，以及2025-2026年度卡车兄弟推荐·牵引车组（传统能源）奖项。欧曼银河7燃气牵引车可搭载福康16N 720马力旗舰级燃气发动机，并以3600N·m的最大扭矩，实现加速及爬坡效率提升20%，无需频繁换挡降速，翻越险峻山岭也能游刃有余，破解山区运输“爬坡慢、动力衰”的行业痛点，全方位适配多元高效物流需求，重塑燃气重卡的价值新标准。

### 欧曼银河5M纯电重卡 创富先锋 节能典范

欧曼银河5M纯电重卡双线告捷，在第九届中国卡车客户运营调查中斩获“煤炭砂石料运输创富车型大奖”，并于2025-2026年度中国物流与商用车赢运之骥影响力盛典中摘得“节能重卡产品奖”。其搭载自主电池、自主电驱桥，聚焦场景自主正向开发，打造超级电驱动系统，系统效率94%，行业领先高效扁线油冷电机，最高效率97.7%，整车节能6%-8%，配双枪600A快充（也可选3枪900A超充），充电效率提升50%，极致补能，高效运营，起步与爬坡性能优异，专门适配煤炭、砂石料等物料的短途转运场景，并实现“更省钱、效率高、动力足”的盈利目标。

### 欧曼银河3载货车 节能标杆 降本优选

在第十八届卡车节能测试活动暨2025年度商用车新驱动榜样活动中，欧曼银河3一举摘得“节能冠军”称号。其核心优势直击行业能耗与动力痛点：搭载超级动力链5.0，匹配福康A7发动机，提供350马力输出与1400N·m扭矩储备，动力输出强劲且响应迅速，不仅精准适配城市配送、城际支线等中短途运输场景，更实现极致节能，成为支线运输用户降本增效的优选。

从传统能源到新能源，欧曼银河全系车型的荣誉加冕，彰显了品牌全方位的技术实力与产品竞争力。作为商用车行业的重要参与者，欧曼始终以用户需求为导向，以技术创新为引擎，在绿色物流转型的浪潮中，不仅为用户提供了“买得值、用得省、跑得稳”的运输解决方案，更以实际行动推动行业向高效、低碳、智能方向加速演进。未来，欧曼必将持续突破，以更卓越的产品与服务，赋能每一位运输人，书写商用车行业高质量发展的全新篇章。

