

聚焦雄安新区

92个项目亮相雄安低空交通创新技术应用大赛决赛

本报讯(长城网·冀云客户端记者张谢雅 李皓)6月29日,雄安低空交通创新技术应用大赛决赛在雄安未来之城场景汇科创园圆满落幕,经过保定、雄安、沧州三地专场赛的现场比拼,最终81家企业团队的92项作品脱颖而出进入决赛。

此次大赛由雄安未来之城场景汇组委会主办,河北省交通运输厅承办,聚焦低空经济全产业链技术创新与应用场景前沿技术,设置无人驾驶航空器整机及关键零部件、低空交通新型基础设施关键技术及产品、低空飞行服务应用三个赛道。

决赛现场,三个赛道的参赛项目同时进行比较,各企业团队充分展示了低空交通领域的最新技术成果和解决方案。现场提问环节,评委直击技术痛点和落地实施可能,参赛团队凭借扎实的技术积累和充分的预案准备,对答如流,现场互动精彩纷呈。

本次决赛邀请到30位低空领域专家、创投机构负责人及需求单位负责人组成评审团,采取“10+5”路演答辩评选模式,参赛选手通过PPT展示、视频、实物展示介绍项目情况,评委从经济性、稳定性、安全性、可推广性、功能实现程度等维度进行综合打分,最终各赛道评选出一、二、三等奖及若干优秀奖。

比赛期间,还开展了科技、产业、资本对接活动,吸引了参赛选手与低空行业龙头企业、创投机构对接交流。目前已有24家企业有落地河北意愿,涉及无人机制造、智慧巡检、低空运动等项目。

河北省交通运输厅铁路民航处副处长肖帅介绍,这次比赛,来自外省的企业超过了70%,比赛专门邀请了多个有关地市、省直部门、招商团队共同参与大赛,搭建了“技术+资本+转化+落地”的多重对接平台,推动更多领先的技术成果、优秀的企业项目在雄安及河北落地转化。

“山河永固——晋冀鲁豫抗日根据地革命文物展”在石家庄开幕

本报讯(记者郑建卫)为纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年,在国家文物局和河北、山西、山东、河南四省省委宣传部指导下,四省文物局联合主办、四省博物院(馆)共同承办的“山河永固——晋冀鲁豫抗日根据地革命文物展”,于6月30日在河北博物院9、10号展厅正式开幕。

展览精选河北博物院馆藏革命文物324件套,其中珍贵文物233件套,首展文物占展出文物的90%。

本次展览通过“山河星火——抗日救亡运动的兴起”、“山河脊梁——晋冀鲁豫抗日根据地的创建”、“山河众志成城——晋冀鲁豫抗日根据地的建设和巩固”、“山河永续——中国人民抗日战争的伟大胜利和晋冀鲁豫的历史使命”四个部分,全面回顾晋冀鲁豫抗日根据地的伟大历程,缅怀老一辈无产阶级革命家英勇奋斗的革命精神,弘扬伟大的抗战精神、太行精神。展览将持续至10月10日。

百姓看联播

工业污水变身养锦鲤

看看这群锦鲤,活蹦乱跳的。您能想象,这景观池里的水,竟然是工业污水净化而来的中水吗?

中水就是生活污水、工业废水等经过适当处理后,达到一定水质标准,可在一定范围内重复使用的非饮用水。中国石化沧州炼化公司作为一家化工企业,在生产过程中对水资源依赖度较高,含油污水的处理,一度是困扰企业发展的大难题。

中国石化沧州炼化公司公用工程部副经理宋敬虎介绍,基于此,公司积极推进中水利用,先后投资1亿元建成污水处理装置,凭借高效生物膜、活性炭吸附、生物菌群等“秘密武器”,实现了含油污水全回用、含盐污水100%达标排放。

污水是怎么变身的?

污水进厂后,首先要隔油、浮选环节褪去油污和悬浮物,完成第一步清洁;接着经过层层生化、氧化,清除化学需氧量、氨氮等顽固污染物;最后,通过药剂消毒,污水就变成再生水啦!虽说每小时要处理200立方米的污水,任务繁重,但自动化监测与控制技术让每个环节都精准无误、高效运行。

宋敬虎说:“今年前五个月,公司污水处理装置共‘吃掉’47万吨污水,产出约44万吨回用水。这些回用水有的化作循环冷却水,有的成为消防后备军,还有的滋养着厂区绿植,就连景观池内养锦鲤的也是回用水。”

在中国石化沧州炼化公司,不光工业污水处理后能养锦鲤,整个厂区也告别了油气味。这些可观可感的变化,正是近年来沧州市以科技创新驱动绿色发展的生动实践。

(长城网·冀云客户端记者 代晴)



扫码看视频



近年来,广平县胜营镇积极发展健康产业。其辖内企业河北坊厢食品有限公司将新鲜果蔬与优质面粉相结合,采用无盐配方、低温烘干工艺制成的七彩面,最大限度地保留了果蔬的天然营养,深受消费者欢迎,成功打开了北京、天津等大城市市场大门。

刘书振 摄

科技赋能甘薯产业点亮新“薯”光

□本报记者 吴苗苗 李佳琦 刘飞

农业科技有“研”值

仲夏的阳光,为慧谷公司正定邵同商品薯基地披上一层金沙,两个月前栽下的甘薯苗油绿发亮,仿佛织成一片生机勃勃的绿毯。6月26日一早,马志民的身影就出现在甘薯田里,如今正是甘薯的薯蔓并长期,关系着甘薯收获的品质,这600多亩甘薯田让他放心不下。

马志民是河北省农林科学院粮油作物研究所甘薯研究室主任,多年来,他带领团队扎根田间,紧盯产业痛点,选育抗病新品种、破解连作难题,研发绿色生产技术,为甘薯产业点亮新的“薯”光。

“土坷垃”变身“金疙瘩”

“根腐病是一种典型的土传病害,通过土壤传播,目前无药可治,有一种预防办法就是进行倒茬轮作,今年在这片地种了甘薯,明年需要换到别的地块去,因此在大部分甘薯主产区出现了‘一地难求’的局面。”马志民说,他至今仍记得,2007年刚参加工作的他到雄县调研,发现许多薯农由于无地可种,只能背井离乡跑到沧州、衡水等地种甘薯。异地种植不仅增加运输成本,还有诸多不便,让薯农苦不堪言。

当时,马志民就决心选育出抗根腐病的甘薯品种,改变这一现状。然而,长期以来,根腐病抗性与优质高产如同“鱼与熊掌”不可兼得,高抗根腐病品种往往因品质不佳,不被市场认可。怎么才能让甘薯既抗病又优质高产呢?科研之路并不容易。2010年开始,马志民带领团队在雄县与河北省农林科学院粮油所堤上试验站建立根腐病自然病圃,经过不断探索,优化育种程序,将育种材料分两套种植,一套在“健康田”鉴定,一套在病圃里筛选,成功破解了把甘薯种到病圃后,中等及以下抗性品系甘薯苗“全军覆没”的困境。

团队不断创新融入育种工作:通过创新高效短日照处理技术,提高甘薯开花诱导效率,扩大了亲本选择



马志民(左二)与团队成员查看红薯苗长势。

本报记者 吴苗苗 摄

范围,为杂交育种打开亲本宝库;利用现代分子生物学手段,克隆甘薯根腐病抗性相关基因,挖掘抗病基因资源,开发抗根腐病分子标记辅助育种技术,实现抗性“早筛快选”;构建鲜食甘薯糖分、淀粉等关键品质性状高通量精细评价体系,精准配组亲本。

十多年来,马志民团队在多项国家基金、省基金、重点研发计划的支持下,先后育成了“冀元1号”“冀薯7号”“冀紫薯4号”等系列甘薯新品种,它们以高抗根腐病为内核,兼具高产潜力与优良商品性。

“土坷垃”终于变成“金疙瘩”。2023年,在中国(卢龙)首届甘薯产业发展大会上,冀元1号凭借商品率高、抗根腐病性强、适宜重茬地种植、储藏性好等特点,荣获“孤竹杯”全国优质甘薯品种竞赛鲜食组一等奖。

良技配良机解锁“轻简密码”

科研源于生产、用于生产,甘薯创新团队在选育适销对路的甘薯品种同时,不断研发并推广绿色高产高效配套种植管理技术。

“在现在的农村,劳动力非常可贵,然而传统甘薯生产劳动强度大、用工多,因此推动甘薯机械化生产就显得尤为迫切。”马志民说,甘薯生产由

传统的粗放式生产转变为专业化、集约化、规模化、商业化生产,提高商品率是产业发展的关键。

甘薯团队以农机农艺融合为“钥匙”,开启轻简化生产之门。他们创新提出“宽沟生产模式”,如同为甘薯田中期管理修建了“高速路”——垄宽从90厘米拓展至125厘米,沟底更宽达45厘米,人走机行、排水管理都变得轻松自如。马志民团队更核心的突破是发明了“横插栽植技术”,并与独创的“双台垄型”完美结合,实现了薯苗深度可控的精准水平栽植,解决了栽植标准化的“老大难”。相关专家认为,这套“甘薯宽沟横插增高高效生产技术”达到了国际先进水平。

“传统的模式沟是90厘米,咱们现在的模式下单纯的垄宽是90厘米,通过最新研发的机械可实现45厘米的沟底宽,开展田间作业比较方便,走机子也不会破坏垄型,同时,虽然行距增加了近30%,但通过栽植方式的创新,也可保证密度。”马志民说。

好技术还要依靠好农机来实现。在基地甘薯田边停着一台新型农机,它的名字叫“双台宽沟起垄覆膜一体机”。“你看这台机器,前面是个旋耕机,后面通过设计形成了双台,插苗的时候完全实现了水平栽植。”马志民介绍。

科研无止境,马志民表示,目前研

混过关”,将重要情报安全送出。那些年,酱园的灰布衫、沾着酱渍的千层底布鞋、空心的独轮车轱辘,都成了传递情报的工具。

这些惊心动魄的革命故事,成了赵天翼家最珍贵的传家宝。赵天翼从小听着太爷爷和爷爷的故事长大,家中那口藏着“打鬼子时铁片子”的酱坛,更是她童年的深刻记忆。每年腊月廿三祭灶王,奶奶都会用新酱抹在灶身裂缝处,这一仪式不仅是对老物件的珍视,更寄托着对美好生活的期许。

如今,27岁的赵天翼在留法勤工俭学运动纪念馆担任讲解员,继续讲述着保定的红色记忆。她的讲解器里循环播放着留法勤工俭学的历史,展柜里旅法华工的家书承载着深深的思

发的双台宽沟横插技术,还没有从根本上解决机械插秧的问题,下一步将加强与农机专家合作,研发出适宜这套模式的插秧机和秧蔓回收机,真正实现农机农艺的融合发展。

科技赋能走上甜蜜“高速路”

为了让技术更好地应用于甘薯生产,甘薯创新团队奔波在实验室与田地间。“我们没把自己当专家,只是研究甘薯久一点、见的问题多一点。”马志民常把这句话挂在嘴边,他与团队成员一年当中有三分之二的时间在田间地头,与全省各地的甘薯种植大户交朋友,马志民的电话成了甘薯种植户的24小时求助热线。

不仅提供技术指导,马志民还组织省内甘薯龙头企业“走出去”,开展联合调研活动,互学互鉴。“我们组织十余家甘薯企业先后到河南和山东的种薯种苗、规模化种植、精深加工企业开展联合调研,一周的活动大家吃住在一起,上车后讨论研究,下车后观摩学习,这样的活动对河北甘薯产业进步起到了很大的促进作用。”马志民说。

目前,河北省农科院粮油作物研究所甘薯示范基地近3000亩,高产田亩产达4吨以上。甘薯种植户通过采用甘薯创新团队育成品种和研发的生产技术,平均每亩增产500公斤以上,增收1000元以上。

为打通科技助农最后一公里,马志民带领团队不断探索,在示范县构建“科研+县级、村镇政府+合作社(企业)+农民”的合作示范模式,引导农户发展“红薯经济”,推动甘薯种植向规模化、产业化转型,有效提升甘薯产品附加值,助力拓宽生产、加工、销售渠道,逐步形成以育苗、种植、加工、销售为一体的产业链。

从对抗甘薯“不治之症”到革新生产模式,马志民以十年坚守,为河北乃至华北地区甘薯产业注入了抗逆增产的硬核基因,更以“把身子扑下去、让技术长出来”的实干,诠释了新时代农业科技工作者的赤诚情怀,他与他的团队用科技与创新带领薯农一起创造“甜蜜”生活。

酱坛里的红色密码 三代人的家国情怀

□长城网·冀云客户端记者 马晨辉 马书广

感恩奋进 双争有我

在保定,有一个家族,他们以酱园为掩护,用酱坛传递情报,为革命事业默默奉献;他们将“爱国爱家 清白做事”的家训代代相传,让红色基因融入血脉。留法勤工俭学运动纪念馆讲解员赵天翼一家三代的故事,犹如一部鲜活的革命史,诉说着家国情怀的永恒力量。

故事要从赵天翼的太爷爷赵少农说起。作为民国时期保定酱业协会会长,赵少农表面经营着槐茂酱园,实则是当时地下党组织的重要联络人。在1942年的槐茂酱园后院,赵少农在给黄酱封口时,用独特的方式传递情报:他以拇指在湿泥上摁下的指纹,实为

日军巡逻时刻;用酱料发酵时长对应军情紧急程度——“七七四十九日”代表“立即转移”“九九八十一日”则表示“安全汇合”。1943年大雪夜,载着“特制酱坛”的骡车从保定老城西偏门出城,车辙印里撒落的酱渣,为八路军标出一条避开雷区的生路。

受父亲影响,赵天翼的爷爷赵守祥和家中兄弟纷纷加入中国共产党的早期地下组织,投身革命事业。1948年深秋,25岁的赵守祥在酱缸底勾出标注国民党军火库位置的暗号,将解放区送来的情报藏进酱坛夹层。在运送途中遭遇哨卡检查时,他凭借机智与胆识,用浓烈的酱味和酱豆成功“蒙

河北国企抛出人才“橄榄枝”

(上接第一版)

在河北省安装工程有限公司项目现场,新来的技术人员不熟悉,工程一线对施工流程不熟悉,技术要领不到位,做事少不了磕磕绊绊。好在有师傅带着,“传帮带”作用充分发挥,让更多新职工激发成长动力和创造热情。

为加强自有职工队伍建设,提高新入职毕业生的管理和技能水平,河北省安装工程有限公司发布了《关于优秀毕业生和优秀带徒师傅的评选办法》。优秀毕业生可以入选公司优秀人才库,作为后备人才进行重点培养,在转正定级时上调一级岗位工资。

“毕业生招聘方面,我们与燕山大学、河北大学、河北建筑工程学院、辽宁科技大学等省内外院校建立了良好的校企合作关系,组织专场招聘会并参加校园招聘会,采取线上简历投递和面试等方式进行招录,提升招聘质量和效

果。”河北省安装工程有限公司总工程师周玉前介绍,今年公司计划招聘263人,已签约186人。

河北省安装工程有限公司长期开展安全培训、项目经理培训、技术员培训等,通过多种专业培训提升职工的管理水平和业务能力。“另外,我们也提供职务、职级双通道发展,公司每年会定期组织职称评审以及职业技能鉴定。”周玉前说,近年来,公司分别组织了管工、电工、电焊等工种的高级工、技师鉴定,为职工提供了多元的发展渠道。

引人聚才重在拴心留人。导师“传帮带”助力、拓展晋升通道、竞聘上岗、待遇有保障……河北国企逐步构建科学合理的职业发展机制,提高人才培养质效,让人才愿意来、留得住、发展得好。一批批人才的不断输入,将有力地促进国资国企高质量发展,加快培育新质生产力。

(上接第一版)涉及中药材基源研究和十五批

药材质量研究、物质基准研究、提取工艺和制剂工艺研究、半成品和成品质量控制标准研究、GLP实验室开展非临床安全性研究等一系列科研工作。仅质量控制标准研究就涉及中药材和炮制饮片质量评价、标准煎液质量评价、制剂质量评价、指纹图谱和特征图谱数据、微生物检测和控制、重金属和农药残留检测和控制,黄曲霉毒素的检测和控制,提取、浓缩工艺和制剂工艺参数的控制等上百项检验和质量控制指标。没有“金刚钻”,完不成这“瓷器活”。

“研发古代经典名方有五难:处方考证难、药材选材难、炮制工艺转化难、现代制剂工艺难、质量控制标准难。”神威药业研发副总裁孟杰说,经典名方历史悠久,存在古今度量衡差异、药物基原变化、炮制工艺演变、道地主产区变迁,用法用量不明确等诸多问题,每一个问题都是一项巨大挑战。

做好顶层设计,党员带头攻坚,团队分工协作……为确保好方变成好药,神威药业科研团队从药材源头做起,开展全国性资源评估,优选道地药材,采用先进的数字化提取、浓缩、干燥、制粒等工艺,建立起由药材到饮片再到制剂的全过程质量控制体系,保证了产品质量稳定安全可控可追溯,实现了经典名方向现代中药新药的科学转化。

党旗飘扬,首战告捷。神威药业科研团队顺势而上,目前已经启动了近百项经典名

方新药的研发,在新赛道上加速奔跑。

高水准的现代中药,离不开先进数字化设备的加持。

入夏以来,位于石家庄栾城区的神威药业智慧工厂项目现场一片火热。三座现代化厂房主体已完工,内部设备安装正在紧张进行。

“这个智慧工厂是为适应现代制药工业向高端、绿色、智能方向发展趋势,着力打造的具有国际先进水平的数字化工厂。”霍会斌说,工厂引入了工业4.0、连续制造等灯塔工厂理念,采用国际先进制药装备,应用5G、AI、互联网+、大数据分析等技术,将先进的人机协同、工业互联网与中药技术深度融合,能实现物料从进厂到生产、检测、包装、出厂,全过程数字化、无人化运行。

项目一期智能仓储部分预计8月竣工,可实现中药材自动化处理,投产后的中药材储存能力达1.1万吨,年加工4万吨,将极大提升企业中药材存储、管理及配送效率。

不久前,经国家工业信息安全发展研究中心评估,神威药业数字化供应链成熟度等级达到集成互联(L3)级别。

“中药现代化的方向在哪里?以‘智’跃升、向‘新’求变是必经之路。”霍会斌说,下一步,他们将继续以党员先锋为引擎,把更多经典良方变成“中国好药”,打造升级版“中药PLUS”,让古人的智慧在新时代焕发更强、更旺盛的生命力。