

开滦集团钱家营矿业公司 全流程管控提高精煤回收率

本报讯(通讯员吴萌 王冠喜)减少一条原煤生产线,精煤效益也能实现增长?走进开滦集团钱家营矿业公司,宣传分采、分运、分储、分洗的条幅、展板随处可见。“去年底,公司就提出煤炭‘四分’生产理念,现在已经转化成肉眼可见的效益。”副总经济师许玉江告诉笔者。

昔日不受待见的薄煤层如今成了香饽饽。1358工作面就是当下最“受宠”的薄煤层工作面,这个工作面的精煤回收率高达70%,几乎是其他槽口的两倍。采煤机司机赵伟目不转睛地注视着滚筒,一点点将档把往下刹:“必须掌握好角度,拿出看家的本事,不能再在这

地方吃大亏了。”为了让这些“宝贝”应采尽采,钱矿公司可谓煞费苦心。他们一改往日的粗放式开采模式,推行精采细收理念,严格控制原煤产量,最大限度保障员工安全,持续完善“分采、分运、分储、分洗”全流程管控模式,合理均匀进行配洗,努力提高精煤回收率。

好理念要靠好制度护航,在以煤计资的管理模式下,起初赵伟由于还停留在“以量取胜”的旧观念上,认为割煤刀偏差半个度没啥影响,可当月工资整整被扣掉了500元,这让赵伟如梦初醒。

如今,1358工作面的员工都会自觉将散落下来的煤一锹锹铲

回到刮板输送机上,“一把煤都不能丢”的口号已经叫响,综采二队已落实到员工的行动上。

之前赵伟不理解现场班队长和盯岗人员在班中、班末验收面溜漂斜角度和采高,现在他对此项举措特别服气:“手动有偏差,还得依靠科技的力量把把关,及时控制采高。”

科技的力量还彰显在赵伟和支架工之间的密切配合上,当他完成割煤工作后,和他打配合的支架工会应用电控液压支架的整组移架功能及时做好超前支护,尽可能缩短采面的空顶时间。随着煤质的不断提高,赵伟每个月都会进账一笔“外财”,那是队里给他像他这样对煤质提升有突出贡献员工的

额外嘉奖。

此外,在生产过程中,赵伟还会多一项工作:一旦发现大块矸石、杂物,他会及时停机将其分拣出来。而这一举动的最大受益者其实是洗煤厂,“矸石、杂物、水煤等影响煤质的因素从源头上得到了有效控制,大大提高了原煤质量,让我们的洗选工作也更加顺畅。”洗煤厂主管生产的副厂长方鹏说。

在以量取胜的经营模式下,洗煤厂的洗煤设备一天至少运转18小时,给检修班的时间仅有4小时,就拿振动筛上的筛板机座来说,这个件坏了,他们只能暂时采取一些临时补救措施,让设备“咬牙”坚持“上

岗”,有时候任务多了还要“加个班”,而这样做就会造成筛板在振动时不断拍打筛梁,最终导致筛梁折断。

“现在好了,检修时间延长到8小时,这样的隐患都能提前排除。”戴上安全帽,拿好检修工具,“设备医生”刘宏亮又开始了他的巡检工作。他说时间充裕的话,他和工友还能利用自己的专长搞些修旧利废,截至目前,累计节省成本30万元。

煤炭“四分”全流程管控模式减少了原煤产量,原煤入洗量随之也大大减少,截至目前,不仅节省了近300万元的电费成本,精煤洗涤剂等材料也节省了近400万元。



数字化改造让华北油田焕发新生机

本报讯(通讯员邸艳红)华北油田不断在数字化改造上下功夫,不仅降低了员工劳动强度,杜绝了安全风险,更便捷了故障维修,使老油田焕发生机。

采油生产实现单井无人值守。华北油田采油二厂闻伟采油创新工作室自2020年初起,将抽油机远程控制作为重点项目进行研究,通过群体创新、阶段攻关、持续优化等措施,最终研制成功“油田工况手机远程控制系统”,达到了油井生产监控、井口参数采集、抽油机工况报警、间开井远程控制均可通过移动终端完成,真正意义上实现了单井无人值守。运行两年来,始终安全准确高效。

设备运维实现数字化高效便捷。近年来,随着数字化建设的逐步开展,油气生产所需的综合控制柜、高压流量自控仪等数字化设备被投用。基于其专业性,一旦出现故障,只能由数字化运维人员维护,且工序繁琐复杂。对此,华北油田采油三厂作业区数字运维班成员一起攻坚克难、反复试验,研制出一台“手持式油井数据读写器”。该读写器具有携带方便、操作简单等特点,当油井运行参数出现故障时,只需一名岗位员工自行检测便可实现对油井的“望闻问切”,准确率高达100%。

信息服务实现人工智能自动应答。华北油田经济技术研究院大数据中心启动智能应答机器人创新研究,应用自然语言处理技术构建业务领域知识图谱,实现人工智能对系统应用与业务指导的自动应答。目前,智能应答内容共涵盖16套办公类系统运维问题,约2万余条问答,可帮助用户解答80%以上的常见问题。另外,智能应答机器人24小时在线的便捷、快速、精准的自助答复服务,使人力资源得到有效释放,使过程监管得到强化、资源配置得到优化。



进入四季度以来,林西矿业公司持续开展机电设备检查,从设备隐患排查、设备保养方面入手,不断提升机电管理水平,为实现四季度各项任务目标夯实基础。

该公司严格执行机电设备隐患排查制度,定期组织人员对机电设备进行隐患排查,详细检查设备有无“跑、冒、滴、漏”现象,重点检查设备是否失爆,保护装置是否齐全。同时,坚持班组、区队、员工自上而下的检查模式,每周对机电设备进行“体检”,确保设备完好率达100%。 刘志翔 摄

深挖潜在需求点 拓宽企业“效益源”

本报讯(通讯员许文昊)“下一步,营销工作要以高质量的服务巩固现有客户,并加大对高端产品客户的开发力度,不断强化公司产品镀锌板的品牌效应。”10月16日,河钢集团唐钢公司冷轧事业部销售服务中心华南区营销总监房锦超与营销团队,围绕当前市场形势,分析讨论下一步主攻方向。

作为公司主打产品之一,

镀锌板具有良好的耐腐蚀性、耐热性,属于钢铁材料中的绿色产品,广泛应用于汽车隔热罩、连通部件以及家电、厨具等领域。为更好地应对严峻的市场形势,房锦超与营销团队努力构建并推广镀锌板“金名片”,强化对细分市场的关注力度,激发市场营销优势,时刻保持对客户在新发展阶段需求变化的敏感性,发掘客户对产品

的潜在需求,与客户就产品性能、营销保障等方面展开积极沟通,不断拓展镀锌板产品在电饭煲内胆以及涂层板基板等家电领域的应用范围,增加产品市场份额。为更好地打开汽车主机厂市场,整个营销团队多次走访,针对客户需求不断提升自身营销服务保障力度,不断壮大公司产品在家电、汽车用钢等领域的知名度。

1月至10月份,公司高创效镀锌板产品销量达到8万吨,市场占有率持续保持30%以上,客户订单兑现率、质量合格率持续保持100%。面对不同客户需求制定针对性措施,提供差异化全生命周期期服务,与产线、技术等相关部门协调联动,不断为高端用户解决用钢难题,推动公司增创效益。

井下现场“把脉问诊”

□ 通讯员 庞英德

10月9日下午,在滦唐山矿业公司(以下简称山矿公司)回采工作面,一场别开生面的标准化治理现场会正在召开。参会人员正围绕顶板标准化治理需要提升的问题进行交流。

为有效管控重大安全风险,及时排查治理各类安全隐患,确保四季度安全生产,山矿公司创新工作方法,将标准化治理提升会从地面搬

到井下现场,围绕安全生产标准化、隐患排查治理等问题现场交流探讨,为安全生产标准化“会诊把脉”。

“巷道喷浆要一次到位,防止出现初喷、复喷粘不牢,出现两张皮的现象;要加强采煤机的维护保养,采煤机的行走部中的销子要配备原厂销,利用检修时间及时更换;建议选拔精干人员成立注浆专班,不断优化施工

工艺,提高注浆加固效果;在斜巷上下口以及倒换绞车地点,必须设置完好、可靠的挡车装置,位置及高度必须满足运输要求。挂绳时,必须先挂绳后摘绳,要严格执行“双人链车制……”工作现场,各生产部室围绕标准化工作,纷纷提出了自己的意见和建议。

随着现场会进行得如火如荼,各线分别针对安全生

产和标准化工作进行了详细的安排和部署。

会后,山矿公司准备区书记李同深有感触地说:“这样的现场会效果很好,现场制定方案,现场协调解决,我们工作起来目标更明确、任务更清晰,工作更有效率。按照公司安排,我们将常态化的开展这样的会议,促进我们的标准化工作进一步提升。”

难题变“课题” “脑力”变“红利”

——峰峰集团羊东矿高质量发展征程中的创新之“变”

□ 通讯员 闫鸿浩

变复杂为简单、让难题变课题、化腐朽为神奇——在峰峰集团羊东矿三季度创新创造成果展上涌现出的“旋转喷雾、无人值守风泵排水、巷道全断面雾化冲尘车”等一大批创新成果,在安全生产、经营管理的舞台上大放异彩。

今年以来,峰峰集团羊东矿开启全员“智慧大脑”,坚持将创新作为闯关夺隘的“尚方宝剑”,引导干部职工走“创新大道”,为企业高质量发展提供源源不断的科技力量。

难题变“课题”

仅投入100多万元,却解决了现场让人头疼的作业难题,“多

用供风阀”这一创新项目以独特的魅力赢得了职工群众的点赞。

“由于作业线路较长、作业点多,一个作业地点加设一条风带,使用三通已经满足不了生产需要,加设多个风头会导致风量不稳定,且需要多条风线连接,无形中又给职工增加了不少不必要的工作量。”该矿综掘三区职工李波说。

针对这一“卡脖子”问题,他们利用废旧4寸管,两头焊制封闭,一段焊制进风口,另一端焊制多个出风口,在使用时,直接在出风口连接多条风带带动风动工具即可,满足生产需要。同时,在单个供风阀上连接风带并使用三通,又可实现

一风两用。该装置投入使用后,得到了职工好评。

同样“缠绕轮自动探头升降器”创新项目,也有异曲同工之妙,它的安装使用解决了巷道高度与通风监测监控设备检测维护的矛盾,确保了监测系统的稳定运行。

旧物变“宝物”

在工作面掘进过程中,电缆拖移是一项重要工作,以往采用人工拖移,牵扯力大,工作效率低,还存在一定的安全隐患。

“为了解决这一难题,我们打破固有思维模式,使用废旧4寸管固定在二运两头,中间用

钢丝绳连接,并安装小滑轮,将电缆安装在小滑轮上,实现了电缆随机组的运行自动伸缩,避免电缆托地造成磨损,安全又高效。”该矿综掘二区区长郭瑞一介绍说。

而像这样旧变新、废变宝的创新项目在该矿比比皆是:利用废旧扳手及链条,自制多功能扳手,操作方便、适用性强;利用闲置的2寸钢管配合卡子自制提升机离合器防游离装置,保证提升器安全稳定运行。

“脑力”变“红利”

在创新工作中,“脑力”是最大的“隐形效益”,既可以最大限度地降低成本,也会带来

不可估量的“安全红利”。

该矿实施创新驱动发展战略,完善创新活动实施办法,出台《创新创效工资管理办法》,持续开展“五小”创新、“智慧羊东”、“金点子”征集等活动,设立创新创效工资,通过每月组织召开创新推进会,总结成绩,表彰先进单位、个人,追究创新停滞单位、个人,提升职工创新创效积极性,激发创新活力竞相迸发。

今年以来,该矿深化创新驱动战略,推广新技术新工艺新装备新材料,先后完成创新成果151项,创效310万,营造了敢于创新、勇于创新、善于创新的浓厚氛围。

邢机轧辊“惊艳”印度市场 订货量及订货品种在印度市场份额稳居第一

本报讯(通讯员谷勇)近日,“邢机轧辊”再次闪耀全球。中钢集团邢州机械轧辊有限公司(简称中钢邢机)作为印度钢铁巨头

JSW集团重要战略合作伙伴,与JSW集团共同接受了全球顶尖媒体——《CEO杂志》(The CEO Magazine)记者的独家采访,对中钢邢机强大的技术研发实力、优异的产品性能表现、出色的供货保障能力和优质的售后服务水平等核心竞争优势,进行了深度报道,充分彰显了“邢机轧辊”持续攀升的国际品牌影响力和全球轧辊行业领军企业的行业引领力。

印度是全球钢铁生产大国,市场潜力巨大。中钢邢机持续深耕印度市场,与JSW等多家印度头部钢铁

企业保持着长期友好的合作关系,轧辊订货量及订货品种在印度市场份额稳居第一。

多年来,中钢邢机始终着眼于国际化发展方向,积极落实“双循环”发展战略,持续加快构建国内国际相互促进的市场格局,坚持为每一家客户、每一条轧线研发不同需求的个性化、差异化产品,最大限度为客户创造价值。专注打造无忧轧辊供应基地和为客户持续创造价值的经营理念,使中钢邢机成为全球众多知名钢铁企业的首选供应商。截至目前,“邢机轧辊”已出口52个国家和地区,先后被TATA、普锐特等国际特大型钢铁企业及轧机设计商评为“优秀供应商”。

藁城供电 零距离服务农业园区

本报讯(通讯员曹亚伟)秋季气温不稳定,为确保蔬菜获得最佳生长的温暖环境,藁城区供电公司组织各党员服务队走村入户到农村蔬菜大棚等种植基地,主动为农户检查线路、卷帘机、浇灌机等用电设施,消除用电安全隐患。随着天气转

凉,该公司将加大对涉及农业生产线路的巡检力度,定期走进大棚园区“零距离”开展特巡,实行供电台区经理与蔬菜基地“一对一”保障机制,做到只要种植户用电有问题,台区经理第一时间到场维修,为“菜篮子”稳定供应保驾护航。

赞皇供电 暖心服务客户安全用电

本报讯(通讯员王一兰)为保障居民安全合理用电,赞皇县供电公司结合秋季农村用电特点和需求,以“暖心式”的服务,采取走村串户的方式,组织共产党员服务队对农村客户的用电情况进行“把脉”,对线路老化、破损等不符合标准的设备进行更换,发现隐患及时

消除。同时,共产党员服务队深入乡村,倾听客户意见和建议,发放安全用电明白纸,用通俗易懂的语言现场讲解安全用电知识,以案例的形式分析各类家用电器、漏电保护器使用注意事项,增强了村民的安全用电、节约用电意识,引导农村客户安全、规范用电。



10月19日,河钢集团唐钢公司技术中心技术人员在放置试样准备对工艺优化后的980MPa级超高强度钢进行弯曲性能检测。

四季度以来,该中心不断加大市场关注力度,聚焦行业发展前沿和客户材料使用需求,加快推进新品种开发和双高产品工艺优化。近期,该中心根据某知名汽车主机厂对车身用钢局部减薄需求开展技术攻关,通过识别产品特性需求、对材料成形性进行试验分析、开展新产品试制跟踪与技术服务满足客户需求,提升客户满意度。 赵辉 孟令德 摄