我省开展重点项目建设提质提效行动

本报讯（记者**信贺宁**）根据省发改委近日印发的《河北省2022年省重点建设项目名单》，2022年，省重点建设项目共安排695项，总投资1.12万亿元，年内预计完成投资2500亿元以上。

针对2022年重点项目工作，省发改委积极开展重点项目建设提质提效行动，认真落实“实、考、保、包、促、评”六项举措要求，坚持“质量第一、效益优先”，集中力量、集中资源、集中时间抓投资、上项目，实现重点项目建设质量、结构、规模、速度、效益、安全相统一。

实行项目清单管理。分区域、分平台、分行业逐项明确目标、任务、标准、路径、完成时限和责任单位，确保重点建设项目顺利实施。省重点前期项目随时申请、及时办理，为项目办理土地、环保等手续提供“加速器”。

建立以“考”促“建”机制。将重点项目建设纳入市、县党政领导班子考核内容，注重结果运用，树立鲜明导向。对项目建设情况进行全程跟踪，通过对账、交账、算账，做到目标亮相、考核亮牌；实行每月通报、动态点评制度，以“考”促“建”，推动项目建设。

加强要素服务保障。探索工业用地“标准地”出让方式，力争实现“拿地即开工”；完善环保正面清单动态调整机制，对符合要求的省市重点建设项目，及时纳入正面清单管理，支持项目全天候施工；探索实行用能预算管理，优化能源使用配置，优先支持符合条件的重点项目用能需要；用足用好地方政府专项债券资金和中央预算内投资，在资金安排上向重点项目倾斜。

强化领导包联帮扶。实施省市县三级领导包联，实行“省包市、市包县”工作机制，组建包联工作专班，建立包联项目台账，开展精准包联帮扶，提供有效服务，及时解决项目建设中的突出问题，为项目建设保驾护航。

开展专项督导调度。大力开展观摩拉练、集中开工、擂台赛、大比拼等多种形式的项目调度活动，调动全省抓项目、促投资的积极性和主动性。每季度向无新增省重点前期项目的“空白县”“空白开发区”发“提示函”，向前期项目工作进展缓慢的3个市，发“督办函”。对连续2个月固定资产投资和重点项目建设排在全省后三位的市，省政府约谈相关市政府主要负责同志。

建立评比激励机制。树立正向激励机制，对项目建设成绩突出的单位和个人进行通报表彰，对年度重点项目建设工作优异的市，在安排中央预算内投资、省级产业资金时，予以重点倾斜，形成抓项目、促投资的鲜明导向。

河钢唐钢焊丝焊线钢获焊材行业龙头企业青睐

本报讯（通讯员**温明**）去年12月27日，河钢唐钢500吨焊丝钢和100吨焊线钢运抵天津金桥焊材集团，用于生产电焊条、药芯焊丝、实心焊丝等焊接材料。过硬的产品质量和优质的服务得到客户高度评价。去年8月份以来，河钢唐钢已经向天津金桥供货1.8万吨。

焊丝焊线钢是河钢唐钢长材系列重要品种之一。河钢唐钢长材产线投产前，营销部门提早筹谋适合产线实际的产品销售策略和计划，尤其注重以行业龙头企业为核心的战略客户开发，快速推进品种线上量。营销团队多次走访金桥集团，深入了解客户个性化需求，组织协同专业科室、事业部等，为客户提供个性化产品和个性化服务，以产品质量、服务质量提升促进创效能力提升。河钢唐钢充分发挥自身科技研发实力，与客户携手致力于高端、高新、高质焊材研发。生产系统持续优化生产工艺，精准控制成分，调整轧钢开轧温度、轧制速度等工艺参数，保证产品力学性能及各项质量指标达标。

日前，河钢唐钢物流分公司机车检修人员对内燃机车设备进行冬季防寒维保。

连日来，北方地区日趋寒冷，该公司针对冰雪、大风、大雾及严寒天气对铁路运输组织的不利影响，强化冬季防控工作，完善各种特殊情况安全应急处理预案，做好岗位职工冬季安全教育及设备冬季防护安全管理，及时消除设备隐患，确保公司运输生产安全。

刘会军 刘立强 摄

开滦集团钱家营矿推进绿色矿山建设
实现矿山与自然生态环境和谐发展

本报讯（通讯员**田坤 毛树超**）近日，开滦集团钱家营矿业公司以895分的总成绩通过绿色矿山建设评估验收，顺利进入绿色矿山省级名录库，为下一步入选绿色矿山国家级名录库夯实了基础。

近年来，开滦集团钱家营矿业公司以打造资源节约、环境友好的绿色矿山为目标，从资源利用集约化、开采方式科学化、生产工艺环保化等方面入手，积极推进绿色矿山、和谐矿山建设，将“绿色”贯穿于矿产开发的全过程，实现矿山与自然生态环境相和谐，全力推动了矿山持续、稳定、健康发展。

“践行绿色发展理念，创建矿山与自然生态环境相和谐，意味着与生态环境有矛盾冲突的，都要让道。”钱矿公司以保护生态环境、降低资源消耗、追求可循环经济为目标，将绿色生态理念贯穿于矿产资源开发利用全过程，大力推进科技进步和技术创新，企业每年用于科技创新的资金投入占矿山企业总产值的3.5%，均达到或超过国家标准水平。

“职工生产生活需要‘绿色’，企业生存发展更需要‘绿色’，打造生态区域，实现低碳环保，企业已然成为主力军，将绿色贯穿于矿产开发全过程，是我们不变的发展目标。”公司党委书记周立冰说。为全面落实国家节能减排工作要求，不断加强治理，该公司定期进行节能审计、水平衡测试、能源管理体系、清洁生产审核、环境管理体系等节能环保应检项目测试，通过强化治理，获得煤炭工业节能减排先进企业荣誉称号。他们投资3000万元淘汰10t以下锅炉，拆除原有锅炉和配套附属设施，新购置安装8台醇基燃料锅炉，完成锅炉技术升级的设备更新改造。改造后的醇基燃料具有安全、环保、节能、高效的优点，供热每年可节省消耗标煤6372.83t，达到节能降耗，减少废气排放，实现更节约、更环保、更高效的目的。

“我们十分重视加强地面环境和土地复垦工作，积极与政府等有关部门协调，改善和提高土壤肥力，实现了企业与政府、村民的多方共赢。”开滦集团钱家营矿业公司经理马国平表示。

开滦唐山矿业公司推进矿井信息化自动化建设

本报讯（通讯员**庞英德**）近年来，开滦唐山矿业公司（以下简称山矿公司）开始实施主运系统智能化改造，智能巡检机器人的到来，加速了这一进程。它搭载的多个摄像头能够实现对整个巷道内的全景图像采集，包括皮带运输机、巷道壁挂电缆等所有设备，通过对图像的观察分析，可以确定皮带运输机是否存在异常或有无人员违章操作等情况，还可以通过声音、温度、烟雾传感器自动发现故障，并确定故障位置、损坏程度及是否需要停机检修等。

近年来，山矿公司以深入推进矿井信息化自动化建设为目标，相继在水泵房、中央变电所、主井运输胶带、设备硐室实现了无人化巡检、远程控制、故障在线诊断，对保证矿井运输安全、提高自动化程度、实现减人提效具有重要意义，并能带来可观的综合效益，进一步提高了矿井现代化水平，助推公司高质量发展。

邢机轧辊加强自主研发
成就雅万高铁所需钢轨出色性能

本报讯（记者**赵晓慧**）近日，备受全球关注的中国高铁“整体出口”第一单——雅万高铁项目进入无砟轨道铺设阶段，这标志着该项目进入了竣工倒计时。据悉，雅万高铁所需钢轨全部由攀钢集团有限公司（简称攀钢）生产，而用于轧制钢轨的轨梁轧机用轧辊主要来自中钢集团邢台机械轧辊有限公司（简称中钢邢机）。

雅万高铁是中国“一带一路”倡议和印尼“全球海洋支点”战略对接的重大项目，全长142.3公里，于2018年开工，是两国共同推动建设的标志性工程。2019年1月，攀钢作为我国重要的铁路用钢、汽车用钢、家电用钢、特殊钢生产基地，赢得了全部供轨合同。

近年来，我国铁路建设“高速”与“重载”发展，对铁路用钢领域提出了更高的技术要求。中钢邢机作为全球最大的轧辊研发生产基地，依托国家轧辊研究所、国家轧辊技术中心、国家轧辊复合材料重点实验室“3C”国家轧辊科研平台，积极探索轨梁轧机用NM轧辊的升级替代，2018年，成功研发出集超高硬度、超高耐磨基体、性能稳定、等硬度、无落差等特性为一体的第四代轨梁轧机用NM轧辊升级版，并成功替代进口，实现了国产化。产品推广到攀钢、包钢、武钢、鞍钢、邯钢、土耳其Kardemir等国内外多家知名大型钢铁企业。截至目前，我国大约50%左右的钢材，70%以上的板材、管材、带材以及H型钢、重轨等都是使用中钢邢机轧辊生产的。其中，大型型钢轧机用各类轧辊占国内市场份额达85%，轨梁轧机用轧辊占国内市场份额90%以上，中国平均每100米的铁路路轨，90米以上是用邢机轧辊生产的。

攀钢钒轨梁厂一位负责人表示：“中钢邢机过硬的第四代轨梁轧机用NM轧辊品质，成就了雅万高铁所需钢轨的出色性能，轨梁质量大幅提升，劳动效率大幅提高，产品在线时间是国外产品的3倍以上。”日前，该用户再次向中钢邢机追加订货，并希望继续合作，为中国高铁腾飞贡献力量。

打造开滦“金字招牌”

本报讯（通讯员**李蔚燊**）1月3日，满载2.7万吨开滦1号主焦煤的货轮缓缓驶离京唐港码头。从这里出发，这批贸易煤将驶向上海港，运往中国规模最大的钢铁企业——宝武集团。

古冶车站，在开滦运销分公司质检中心质检员进行最后一次煤质检测后，0.37万吨古冶肥煤被发往首钢集团。

南至上海，北到辽宁。开滦1号主焦煤和古冶肥煤两个品牌将集团公司外采统销市场版图进一步扩大。截至2021年底，运销分公司贸易量完成70.5万吨，收入完成14.47亿，利润完成1699.7万元。

2021年，开滦运销分公司围绕提升贸易质量精准发力，高效推动销贸运一体化发展战略思路落实，拓展协同发展新空间。他们打破自产煤用户传统供给模式，在不垫付资金的情况下，利用自产、外购两种资源增加供给量，开创了开滦品牌外购煤进入央企、国企的先河，打通了东南沿海外采统销渠道，既兑现了部分长协合同，又满足了个性化、差异化增量需求，实现了保市场份额和提高经济效益的统筹兼顾。

运销分公司从对市场走势的分析研判到上游供货商的比对选择，再到考量用户需求的精准营销……一次次考察调研，一轮轮谈判推介，让运销分公司营销团队深刻体会到了创业的艰辛。

2021年5月13日，一份从宝武集团发来的采购函为外采统销工作带来新契机。基于前期的充分准备，运销分公司焦煤营销部于当晚回函宝武集团，确定合作事宜。

采购、运输、集港、质检、装船等环节紧密配合，回函后的第10天，1.7万吨开滦1号主焦煤便顺利装船发往宝武集团。随着开滦1号主焦煤的投入使用，宝武集团不仅对发货速度赞叹不已，还对产品质量给予了高度评价。在5月、7月签订月度采购合同后，8月，宝钢股份与开滦宁波公司正式签订外采统销煤年度采购合同，共同推进供需合作关系迈上新台阶。

随后，运销分公司抓住市场上行的有利时机，主动出击，根据用户需求积极推介，继开滦1号主焦煤后，又开创了古冶肥煤等多个贸易煤品牌。凭借过硬的产品质量、优质的服务，运销分公司贸易范围不断扩大，贸易量持续提升。他们又先后与武钢、本钢、首钢、新天钢、中国矿产等5家大型用户成功合作，并与武钢、本钢、首钢、新天钢签订了年度合同。

销路打开了，产品质量就成为稳定市场份额、赢得用户信赖的关键。运销分公司质检中心坚决做好物流贸易煤炭和有外采意向煤炭样品的相关检测。全年检验有外采意向的煤种和配煤后的煤炭42批次，上报各项检测数据530条；与相关单位协调沟通，按要求对重要样品做了小焦炉试验，为决策提供了依据。为开发新用户，配合营销部门对外寄送样品21个，总重约1420千克，成功助力开发新用户7个，向两个老用户发运新品种。

外采统销工作的推进，让运销分公司贸易利润实现大幅增长。通过部分贸易煤满足长协用户需求，置换出的自产煤向价格较高的市场用户发运，自产煤与贸易煤实现双赢。同时，外采统销还带动范各庄矿区铁路运输增收264万元，港口储运公司增收267万元。

2022年初，运销分公司制定了新的煤种购销计划，深化长协用户外采统销战略合作关系，千方百计提供多元化的开滦品牌外购煤产品和集约高效的物流服务，满足用户生产需求，不断巩固扩大市场份额，提高市场占有率和话语权，让开滦品牌真正成为“金字招牌”。

国际首套百兆瓦先进压缩空气储能国家示范项目在张家口并网

本报讯（记者**信贺宁**）来自省发改委消息，2021年12月31日，张家口国际首套百兆瓦先进压缩空气储能国家示范项目送电成功，标志着该项目顺利实现并网，正式进入系统带电调试阶段。

该项目由巨人能源旗下张北巨人能源有限公司投资建设，技术提供方为中国科学院工程热物理研究所，设备提供方为中储国能（北京）技术有限公司，工程总承包单位为中国电建集团水电四局。项目规模为100MW，系统设计效率为70.4%。建成后，将成为国际上规模最大、效率最高的先进压缩空气储能电站，可配合风电、光伏、区域电网、云计算中心等联合运行，形成大规模储能系统运行新模式，也将成为张家口可再生能源示范区亮点工程，提升城市影响力，加速推动大规模先进压缩空气储能技术产业化进程，有效支撑能源革命和新型电力系统构建。

据了解，先进压缩空气储能技术具有规模大、成本低、寿命长、清洁无污染、安全性好、储能周期不受限制、不依赖化石燃料及地理条件等优势，是极具发展潜力的长时大规模储能技术，可实现电力系统调峰、调频、调相、旋转备用、黑启动等多个功能，在提高电力系统效率、安全性和经济性等方面具有广阔的发展空间和强劲的竞争力。

河钢唐钢新区获批环保A级绩效企业

本报讯（记者**赵晓慧**）从河钢集团获悉，省生态环境厅日前下发文件，河钢唐钢新区成为环保A级绩效企业。

近年来，河钢积极构建适应生态文明要求和制造强国战略的钢铁企业绿色发展路径，持续引领钢铁行业绿色发展、可持续发展和高质量发展。河钢唐钢把绿色发展作为自身发展的生命线，在河钢唐钢新区实施源头减排、过程控制、末端治理，所有排放指标设计比行业最严排放标准进一步下降10%，同时，流程布局设计紧凑高效，助力碳消耗和排放最小、效率最高，形成了节能环保独特优势。

以创环保A级绩效企业为契机，该公司全力将河钢唐钢新区打造成绿色引领的典范。采用脱硫脱硝工艺、低氮燃烧技术+烟气除尘脱硫超净系统工艺、LT干法电除尘、干法固定床脱硫+低氮燃烧技术等先进工艺，稳定实现各类污染物超低排放。通过建设全封闭原料运输管廊、在厂内全国首发运行氢能源重卡等新能源车、实施环保智能门禁系统与物流、计量系统整合，清洁运输比例达到85%以上，优于A级绩效80%的要求。

开滦吕家坨矿打造智能化综采工作面

本报讯（通讯员**张纳军**）2021年以来，开滦吕家坨矿业公司把打造6273首个自动化综采工作面作为加快智能化矿山建设、厚植公司发展优势的头号工程，高起点定位、高标准谋划、高效率推进，为企业高质量发展打造了新引擎、增添了新动力。

该公司明确自动化综采工作面建设要求，制定“装备优、用人少、效率高、效益好、安全有保障”的目标，按照“整体规划、分步实施、统筹协调、高效推进”的路径，加快实施并顺利实现了投产。

同时，该公司加强6273自动化综采工作面液压系统无尘化管理，分设闭循环式和开放式两套液压系统，实行专液专供，保证支架液压系统清洁纯净和动作快捷可靠。目前，智能化电液控液压支架一次可移动5组，而原来手把操控一次只能移动1组。这样，每班支架工由5人减少至3人，上、下口采支工也分别由原来的4人减少至2人。此外，由于智能化电液控支架事故率低，使两点班检修工也由4人减少至2人，真正达到了“无人则安、少人则安、少时则安、智能高效”的目的。

新年伊始，开滦集团林西矿业公司按照作业标准化、生产秩序化要求，对全部设备进行规范管理，提高安全生产标准化水平，确保安全作业。图为该公司员工在检查配件码放情况。 刘志翔 信明帅 摄