

自2月1日至9月30日,我省投放贷款类融资200亿元 专项金融服务支持科技企业复工复产

本报讯(记者李代媛)日前,省科技厅与省建行决定在全省范围内联合开展“金融支持科技企业复工复产专项活动”,对疫情防控重点保障科技企业、科技领军企业以及高新技术企业、科技型中小企业提供以贷款融资为主的专项金融服务。活动时间自2月1日至9月30日,将投放贷款类融资200亿元。

专项活动重点支持省科技厅认定的34家科技领军企业(后续根据认定情况另行追加);全省9000家高新技术企业;2021年经科技部认定评价

的科技型中小企业;疫情防控物资重点保障企业中的高新技术企业和科技型中小企业四类企业。同时,把受新冠肺炎疫情影响较为严重的石家庄、邢台、廊坊三大区域的科技企业复工复产列为支持重点。推出流动资金贷款、网络供应链融资、科技企业发展贷款三项贷款产品。

流动资金贷款主要用于支持企业日常经营周转的短期融资,期限一般在一年以内;网络供应链融资用于支持龙头(核心)企业的上下游产业链客户

的生产经营周转所需的短期资金需求,全流程线上无纸化操作,期限最长一年;科技企业发展贷款以知识产权质押等方式,专项用于支持科技企业新建、改扩建、技术改造项目的固定资产投资建设和生产经营周转需求,用项目自身现金流及企业综合现金流还款。

据介绍,省建行对活动参与企业将实行名单制管理,对名单内企业业务报批时执行“优先受理、优先放行、应批尽批”原则。对于符合条件的疫情防控重点保障企业授信申报可通过“直通

车”方式发起。同时为重点企业提供线下+线上7×24小时不间断金融服务。

对于石家庄、邢台、廊坊的疫情防控重点保障企业按照总行相关差别化定价策略执行优惠利率。对于其他大中型企业客户和普惠型小微企业客户按照总行授权规定执行最优惠政策。对于新冠肺炎疫情防控相关的贸易融资需求,可参照建行1-5级客户执行优惠的外币贷款利率(6-8级客户利率可优惠0.15个百分点,9-10级客户利率可优惠0.35个百分点,

11-14级客户利率可优惠1.25个百分点)。

对活动参与企业优先配置信贷规模,对其中疫情防控重点保障企业名单内企业、科技领军企业、建设银行先进制造业企业、绿色信贷企业贷款规模专项配置,全力确保满足。对受疫情影响较大、暂时受困的科技企业,根据实际情况及时给予延期还款支持。对于结算量较大、应用建行产品较多的活动范围内客户,费用承担确有困难的,可向建行经办支行申请费用减免。

短新闻

“时代楷模”河钢塞钢管理团队收到中宣部新春慰问信

本报讯(记者赵晓慧)2021年新春佳节前夕,“时代楷模”河钢塞钢管理团队收到来自中央宣传部的新春慰问信。

慰问信首先向管理团队致以诚挚的慰问和美好的祝福,并写道:“在新的一年里,希望你们珍惜荣誉,再接再厉,充分发挥模范带头作用,勤于创造、勇于奋斗,以实际行动和优异成绩庆祝中国共产党成立100周年。祝你们春节愉快、身体健康、工作顺利、阖家幸福!”

收到来信,河钢塞钢管理团队深受鼓舞。大家一致表示:“新春佳节即将到来之际,收到来自祖国的关怀,我们倍感温暖,将再接再厉,不负使命,在异国他乡展现中国精神、中国力量和中国担当。2021年是中国共产党成立100周年,是‘十四五’开局之年,也是习近平总书记视察河钢塞钢五周年。我们将牢记总书记嘱托,勇于担当、忠诚履职,强化风险意识,树立中国钢铁企业绿色、创新、可持续发展的良好形象。”

中国石油首座加氢站在张家口崇礼试运行

本报讯(记者袁立朋 通讯员李寒 韩文)2月7日8时,中国石油河北销售公司张家口太子城服务区加氢站为冬奥崇礼赛区50辆氢能旅游大巴开始加注氢燃料,加出了中国石油加氢业务“第一枪”。

太子城服务区加氢站位于2022年冬奥会崇礼赛区核心区,是中国石油批复的首座加氢示范站。该站设加氢区、氢气储罐区、工艺装置区,设计为储氢量1000KG的三级加氢站。此次加注成功,为2月8日冬奥线路第三次实战演练和随后的冬奥测试赛奠定了基础。

此次试运行的太子城服务区加氢站是河北销售公司为冬奥会提供加氢业务的两座加氢站之一,另一座是正在评审的崇礼北加氢站。这两座站将为冬奥会661辆氢能车提供加氢服务,保障冬奥需求。

石家庄市106家医疗机构可进行核酸检测

本报讯(记者康义涵)2月16日下午,从石家庄市召开的新冠肺炎疫情防控工作第39场新闻发布会上了解到,目前石家庄市开展新冠病毒核酸检测的医疗机构共106家,包括省、市、县等医疗机构。石家庄市卫生健康委官网已公示67家核酸检测机构相关信息。受本次疫情影响,石家庄市人民医院核酸检测地址为方北院区,河北医科大学第四医院、河北省胸科医院、河北省优抚医院、市五院暂时停止对外检测。

据介绍,截至目前,石家庄市共帮助企业解决人员出行、物流运输、原材料供应等困难300余件,协调金融机构为企业融资120多亿元,全市规模以上工业企业复产1302家,规下工业企业复产3045家,全市科技型中小企业复工复产4365家。

图说



2月11日,大年三十。在内丘县人民医院儿科病房,护士段艺飞一边逗宝宝玩儿一边做推拿。与此同时,同为儿科病房护士的王婷婷忙着给小朋友输液。在阖家团圆的日子里,像她们一样坚守在岗位上的医护人员还有很多。她们说,为健康坚守,累并快乐着,这是医护人员的特殊“年味”。

记者 信贺宁 通讯员 高红贤 秦玲 摄

长城融媒

家乡的味道是母亲寄来的腊肉梅干菜

石家庄市新华公安分局赵陵铺派出所民警汪福恩,今年由于疫情防控原因,响应号召就地过年,并且主动坚守岗位。得知儿子取消回家计划,远在湖北的母亲特意寄来了腊肉、腊肉、梅干菜。收到母亲的年货,汪福恩赶紧做了腊肉炒梅干菜,一口气吃了三碗米饭。他说,这是家乡的味道,母亲的味道……



全力以赴保生产 就地过年加油干

□记者 胥文燕 信贺宁

神苗小儿清肺化痰颗粒经过内包、外包等程序,进入最后的装箱步骤。

“在不停机的情况下,一条自动化包装线一天大约可完成装箱360件。”综合制剂二车间主任李飞龙介绍,为保障相关药品供应,各生产车间积极组织,统一协调、统一调配,实行机器不停工、员工白中夜三班倒,24小时连续生产,全力供应市场需求。

在神威药业投资上亿元打造的质检中心内,质检人员穿梭在各类试验仪器之间,加紧对药品进行质量检测。

“这些先进仪器,能为产品质量控制和技术攻关提供

坚实的数据支撑。”质控部经理刘鑫介绍,公司引进的中药指纹图谱技术和中红外质量控制技术,能准确精细地检测农残、重金属、二氧化硫等质量控制项目。

浸泡、煎煮、出药、出渣……在神威药业现代中药数字化车间中控室,操作人员只需轻点鼠标,全自动中药提取控制系统便有序运行起来,全程无需人工干预。

现代中药数字化车间目前已实现多项数据控制管理系统的集成。今年疫情期间,正是依托数字化车间的智能智造新模式,在药品保供上,实现了5小时“从厂到家”。

新春走基层



在中药颗粒剂自动化包装线上,工作人员将药品装箱。

记者 胥文燕 摄

2月10日,在位于石家庄市栾城区的神威药业集团有限公司生产车间内,各生产线依然马力全开,工人加紧生产。

该公司副总裁刘铁军说,春节期间,公司推出暖心举措,保障外地员工就地过年。上千名生产岗位工作人员全部到岗,在

做好常态化疫情防控的同时,全力以赴开展生产。

在综合制剂二车间中药颗粒剂自动化包装线上,一盒盒

地下日巡八公里 只为万家灯火明

□记者 张荣鹏 郑建卫

地下负19米、隧道长8公里、巡检一次需6个小时……这是石家庄二环内唯一一座220千伏的民生变电站,担负着东南城区的输电任务。

2月10日上午,国网石家庄供电公司电缆巡检中心工作人员李东、张紫光、胡建彬,又开始了新一天的巡检,他们从平日的一周一巡,改为了每日巡查,并增加了巡检人员、备足了设备配件,

确保春节期间供电电缆正常运行。

李东说,他们巡检的任务是查看隧道中是否有渗水、接头站是否正常、接地线数据是否在正常范围等。一次巡检要五六个小时,常常下午三四点钟出了隧道才能吃上中饭。

巡检结束回到地面时,几人的衣服都湿透了,“我们被戏称为‘地下工作者’,工作虽然

比较艰苦,但我们的努力守护了万家灯火,也挺开心!”胡建彬说。



春节生产不打烊 “福气”送到千万家

□记者 张荣鹏 通讯员 宁丽丹

“越是过节,越要遵守工作纪律,理顺工作思路,保证设备运行正常。”2月11日(除夕)起,华北油田供气产业链强化值班值守,干部员工紧绷安全弦,坚守在全国各地的燃气保供一线,强化巡检、细查隐患排查,为百姓源源不断送去新春“福气”。

节日期间,远在内蒙古毛乌素沙漠里的华北油田苏里格勘探开发分公司践行“一线工作法”,加强现场风险管控,主要领导带队,安全、生产部门负责人驻扎生产一线,第一时间做好安全管控和生产协调工作。对因疫情原因延迟休假人员及时进行心理疏导,保证员工队伍稳定。基层采气作业区认真落实冬季八防工作要求,开展工艺流程保温及伴热带电路隐患专项治理,排查隐患并进行整改。目前,分公司运行平稳有序。

由于疫情导致上游用户用气量减少,位于廊坊市的苏桥储气库于2月9日调整采气量。为防止因调整设备运行参



华北油田员工春节期间坚持生产,为百姓送去新春“福气”。

数造成干烧或管壁结蜡,苏桥储气库员工认真检查每一个设备和数据,查看远程压力变送器是不是冻堵、生产分离器液位计是否正常、自控阀门开关有没有异常。除夕夜,苏桥作业区集注站中控室内,员工们屏气凝神盯着眼前的电脑屏幕,监控着每一个生产数据,确保设备运行正常,能把“福气”输送到千家万户。

位于山西晋城的山西煤层气分公司强化责任落实,班组长、安全员在春节期间开展走动式管理,以全覆盖、全岗位、全要素、无死角为目标做好检查,紧盯每日的“班前、班中、班后”三个关键环节,以“安全不留隐患,生产不出纰漏”为目标,开启春节期间安全环保生产“不打烊”模式,全力保障特殊时期生产高效运行。



河钢邯钢冷轧厂镀锌车间技术员孙炬在处理麻点问题。

河钢邯钢供图

2月12日,大年初一。在河钢邯钢冷轧厂镀锌生产线上,机声隆隆,一条锦缎般的银色带钢在设备上匀速运转。

“汽车外板要求表面质量极为苛刻。这笔订单虽然时间紧,但咱们不能有丝毫大意。”7时45分,镀锌车间技术员孙炬向操作室的工友叮嘱道。

35岁的孙炬,老家在山东聊城,作为独生子女,他已经连续两年没有回老家陪父母过年了。

从原料基础卷入口到产品出口300多米的距离,孙炬对全线13个质量检测点认真点检,以确保生产顺利。

“有麻点缺陷,两侧边部3公分范围内明显。”上午10时15分,对讲机里传来质检员常福坤着急的声音。

“马上到。”孙炬三步并作两步奔向质检室,看到他,常福坤马上递过来刚取下的样板。

孙炬在检查灯光下对钢板的两面反复查看,马上判断应该是锌锅内钢辊边部辊面粘渣出现了问题。

“彻底清理了,你再看看缺陷还有吗?”孙炬用衣袖一边擦拭额头上的汗水,一边用对讲机问道。

6分钟后,对讲机再次响起,常福坤带着兴奋的声音传来——麻点没有了!

17时25分,500吨汽车外板全部生产完成。

在车间,和孙炬一起坚守岗位的还有他的妻子——车间质检员李媛。李媛和同事们同心协力把生产、质量关,助力公司高效生产,保证公司的品牌形象。孙炬下班后专门到妻子的岗位,叮嘱她把最后一道质量关。“晚上等你回家吃团圆饭、发红包!”孙炬说。

2月13日凌晨,下班时间到,李媛高兴地在记录本上写下:本批500吨汽车外板质量全部合格。

夫妻就地过大年 坚守岗位保订单

□记者 赵晓慧 通讯员 吴兆军 史露露